

EMUGE
FRANKEN

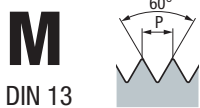


Enorm-INOX-GLT-201 イノーム イノックス

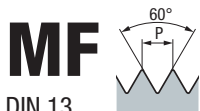
EMUGE

ステンレス専用スパイラルタップ
Machine Taps for INOX

	DIN 371	INOX ステンレス		INOX ステンレス		INOX ステンレス	
	DIN 376	new		new		new	
	DIN 374	ISO 2/6H GLT-201 HSSE R45 C / 2-3 E / 0	ISO 2/6H GLT-201 HSSE R45 C / 2-3 E / 0	ISO 2/6H GLT-201 HSSE R45 C / 2-3 E / 0			
技術情報 Technical information	公差 · Tolerance コーティング · Coating 母材 · Cutting material						
ねじ深さと穴形状 Thread depth and hole type		max. 2,5 x d ₁		max. 2,5 x d ₁		max. 2,5 x d ₁	
アプリケーション – 被削材 Applications – material		M 1.1-2.1		M 1.1-2.1		M 1.1-2.1	



M	ø d ₁ mm	P mm	l ₁	l ₂	l ₃	ø d ₂	□		Enorm 1	Enorm 2		
									INOX GLT-201	INOX GLT-201		
	2	0,4	45	7	12	2,8	2,1	1,6	B050J300.0020			
	2,5	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,05	B050J300.0025			
	3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	2,5	B050J300.0030			
	4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3,3	B050J300.0040			
	5	0,8	70	15	25	6	4,9	4,2	B050J300.0050			
	6	1	80	17	30	6	4,9	5	B050J300.0060			
	8	1,25	90	20	35	8	6,2	6,8	B050J300.0080			
	10	1,5	100	22	39	10	8	8,5	B050J300.0100			
	12	1,75	110	24	-	9	7	10,2		C050J300.0112		
	14	2	110	26	-	11	9	12		C050J300.0114		
	16	2	110	27	-	12	9	14		C050J300.0116		
	18	2,5	125	30	-	14	11	15,5		C050J300.0118		
	20	2,5	140	32	-	16	12	17,5		C050J300.0120		
	24	3	160	34	-	18	14,5	21		C050J300.0124		



MF	ø d ₁ mm	P mm	l ₁	l ₂	l ₃	ø d ₂	□			Enorm 2		
										INOX GLT-201		
	6	0,75	80	13	-	4,5	3,4	5,2		C050J300.0229		
	8	1	90	17	-	6	4,9	7		C050J300.0251		
	10	1	90	18	-	7	5,5	9		C050J300.0276		
	12	1	100	18	-	9	7	11		C050J300.0301		
	12	1,5	100	22	-	9	7	10,5		C050J300.0303		
	14	1,5	100	22	-	11	9	12,5		C050J300.0331		
	16	1,5	100	22	-	12	9	14,5		C050J300.0359		
	18	1,5	110	25	-	14	11	16,5		C050J300.0390		
	20	1,5	125	25	-	16	12	18,5		C050J300.0422		
	22	1,5	125	25	-	18	14,5	20,5		C050J300.0438		
	24	1,5	140	27	-	18	14,5	22,5		C050J300.0452		

	≈ DIN 371 ≈ DIN 376 ≈ DIN 374	INOX ステンレス 	INOX ステンレス 	INOX ステンレス 	INOX ステンレス
	new $l_2 \approx 10 \times P$	new $l_2 \approx 10 \times P$	new $l_2 \approx 10 \times P$	new $l_2 \approx 10 \times P$	
技術情報 Technical information	公差・Tolerance コーティング・Coating 母材・Cutting material	2B GLT-201 HSSE R45 C / 2-3 E / O	2B GLT-201 HSSE R45 C / 2-3 E / O	2B GLT-201 HSSE R45 C / 2-3 E / O	2B GLT-201 HSSE R45 C / 2-3 E / O
ねじ深さと穴形状 Thread depth and hole type		max. 2,5 x d ₁ 	max. 2,5 x d ₁ 	max. 2,5 x d ₁ 	max. 2,5 x d ₁
アプリケーション - 被削材 Applications - material		M 1.1-2.1	M 1.1-2.1	M 1.1-2.1	M 1.1-2.1

UNC

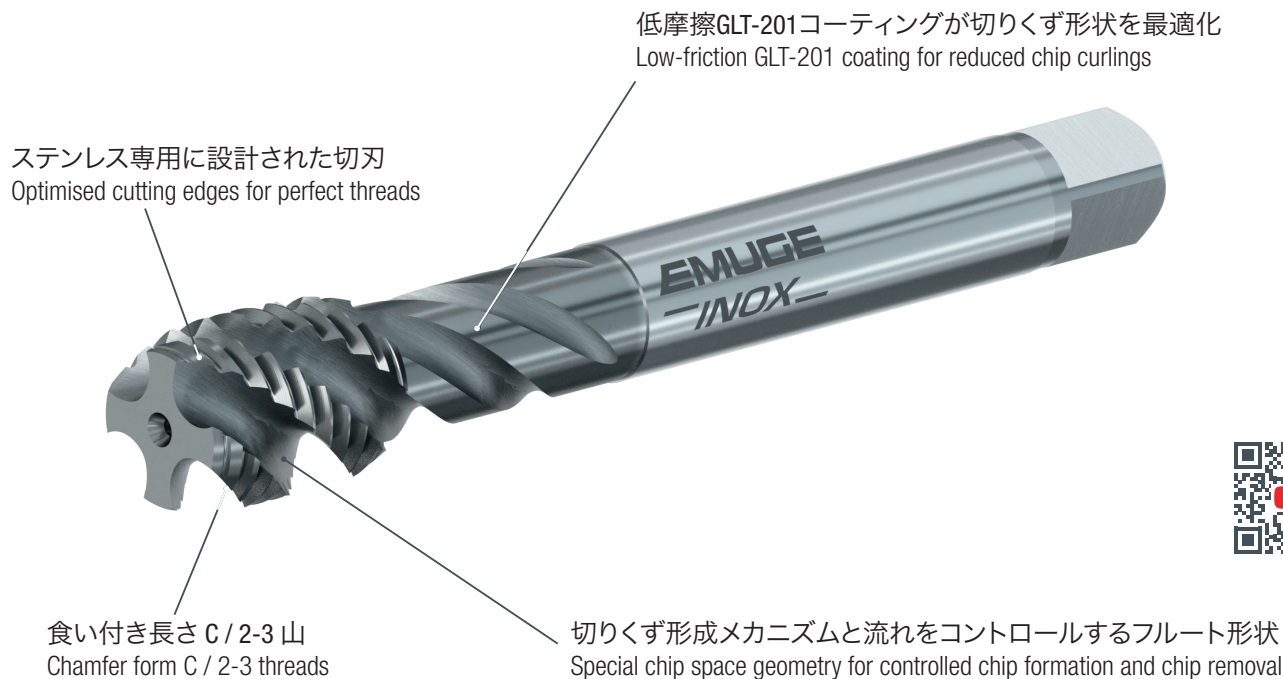
ASME B1.1

ϕ d ₁ inch inch	P 山数 Gg/1" (tpi)	l ₁	l ₂	l ₃	ϕ d ₂	□		Enorm 1 INOX GLT-201	Enorm 2 INOX GLT-201
Nr. 4	0.1120	40	56	11	18	3,5	2,7	2,35	B050J300.5003
Nr. 6	0.1380	32	56	12	20	4	3	2,85	B050J300.5005
Nr. 8	0.1640	32	63	13	21	4,5	3,4	3,5	B050J300.5006
Nr. 10	0.1900	24	70	15	25	6	4,9	3,9	B050J300.5007
1/4	0.2500	20	80	17	30	7	5,5	5,1	B050J300.5009
5/16	0.3125	18	90	20	35	8	6,2	6,6	B050J300.5010
3/8	0.3750	16	100	22	39	10	8	8	B050J300.5011
7/16	0.4375	14	100	22	-	8	6,2	9,4	C050J300.5012
1/2	0.5000	13	110	25	-	9	7	10,8	C050J300.5013
9/16	0.5625	12	110	26	-	11	9	12,2	C050J300.5014
5/8	0.6250	11	110	27	-	12	9	13,5	C050J300.5015
3/4	0.7500	10	125	30	-	14	11	16,5	C050J300.5016
1"	1.0000	8	160	36	-	18	14,5	22,25	C050J300.5018

UNF

ASME B1.1

ϕ d ₁ inch inch	P 山数 Gg/1" (tpi)	l ₁	l ₂	l ₃	ϕ d ₂	□		Enorm 1 INOX GLT-201	Enorm 2 INOX GLT-201
Nr. 10	0.1900	32	70	15	25	6	4,9	4,1	B050J300.5041
1/4	0.2500	28	80	17	30	7	5,5	5,5	B050J300.5043
5/16	0.3125	24	90	17	35	8	6,2	6,9	B050J300.5044
3/8	0.3750	24	90	18	35	10	8	8,5	B050J300.5045
7/16	0.4375	20	100	22	-	8	6,2	9,9	C050J300.5046
1/2	0.5000	20	100	22	-	9	7	11,5	C050J300.5047
9/16	0.5625	18	100	22	-	11	9	12,9	C050J300.5048
5/8	0.6250	18	100	22	-	12	9	14,5	C050J300.5049
3/4	0.7500	16	110	25	-	14	11	17,5	C050J300.5050




切削条件表




ご注意:
表中の切削条件(v_c =m/min) はあくまでも基準値です。被削材、使用する機械、切削油などそれぞれの加工環境に合わせて適宜調整して下さい。

推奨タップの表し方:

- 切削速度を太字で表記: **第一推奨**
- 切削速度を細字で表記: 適用可能

 = チャンファー (食付き山数)

 = 切削油
E = エマルジョン
O = オイル

チャンファー 	C / 2-3
切削油 	E / O
ねじ深さと穴形状 Thread depth and hole type 	max. 3 x d ₁

適用範囲 - 被削材 Range of application - material		引張り強さ Tensile Strength	材種例(DIN他) Material examples	材種例(JIS他) Material examples	Enorm INOX GLT-201
M	ステンレス				
	1.1 フェライト、マルテンサイト	≤ 950 N/mm ²	X2CrTi12	SCS, SUS420J2, SUS403	C / 2-3
	2.1 オーステナイト	≤ 950 N/mm ²	X6CrNiMoTi17-12-2	SCS, SUH, SUS304, SUS316	E / O
	3.1 オーステナイト/フェライト 二相系、析出硬化系	≤ 1100 N/mm ²	X2CrNiMoN22-5-3	SUS329J3L, SUS630	max. 3 x d ₁
4.1 オーステナイト/フェライト 二相系、析出硬化系	≤ 1250 N/mm ²	X2CrNiMoN25-7-4	SUS329J4L, SCS14A, 15-5PH		



エムゲ・フランケン株式会社

☎ 224-0041

横浜市都筑区仲町台1-32-10-403

☎ +81 (0) 45-945-7831 ☎ +81 (0) 45-945-7832

✉ info@emuge-franken.jp

🌐 www.emuge-franken.jp

