



New!

JP-マルチ "プラス" シリーズにM2/M2.5の小径と転造タップが登場しました

- スパイラル / ポイントタップにM2およびM2.5を新たにラインナップ
- さらにM3-M12の転造タップを追加導入
- 鋼、ステンレス、鋳物、非鉄合金など様々な被削材でオールラウンドに適用できるマルチ・コンセプト
- 最適化された設計と独自の高性能コーティングで安定した長寿命を実現
- 水溶性切削油でも安定した加工が可能

ますます使いやすく!

JIS 規格に準じた諸寸法とシャンク仕様を採用
 日本市場でなじみの深い公差システムを採用
 100% 国内在庫で即納体制を確立

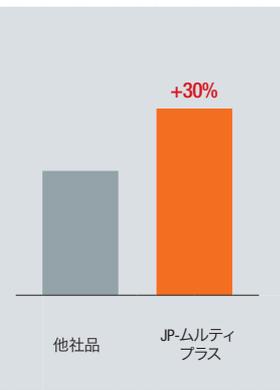


ドイツメーカーが日本市場だけのために作った特別なタップシリーズです。

製品型番	呼び径 ø d ₁	ピッチ mm	公差	全長 l ₁	ねじ長 l ₂	首下長 l ₃	シャンク径 ø d ₂	角部 □	標準価格(円)
ポイント									
EFJA11C3.0020	M 2	0.4	OH1.5	40	8	12	3	2.5	3,800
EFJA11C3.0025	M 2.5	0.45	OH2	44	9	13	3	2.5	3,400
EFJA11C3.0030	M 3	0.5	OH3	46	10	18	4	3.2	2,100
EFJA11C3.0040	M 4	0.7	OH3	52	12	22	5	4	2,100
EFJA11C3.0050	M 5	0.8	OH3	60	14	25	5.5	4.5	2,200
EFJA11C3.0060	M 6	1	OH3	62	16	28	6	4.5	2,200
EFJA11C3.0080	M 8	1.25	OH3	70	20	-	6.2	5	3,000
EFJA11C3.0277	MF 10	1.25	OH3	75	22	-	7	5.5	3,600
EFJA11C3.0100	M 10	1.5	OH4	75	22	-	7	5.5	3,600
EFJA11C3.0302	MF 12	1.25	OH4	82	24	-	8.5	6.5	4,800
EFJA11C3.0112	M 12	1.75	OH4	82	24	-	8.5	6.5	4,800
EFJA11C3.0116	M 16	2	OH4	95	27	-	12.5	10	8,500
EFJA11C3.0120	M 20	2.5	OH5	105	32	-	15	12	13,500
スパイラル									
EFJA51C4.0020	M 2	0.4	OH1.5	40	4	12	3	2.5	3,800
EFJA51C4.0025	M 2.5	0.45	OH2	44	5	14	3	2.5	3,400
EFJA51C4.0030	M 3	0.5	OH2	46	6	18	4	3.2	2,100
EFJA51C4.0040	M 4	0.7	OH3	52	7	21	5	4	2,100
EFJA51C4.0050	M 5	0.8	OH3	60	8	25	5.5	4.5	2,200
EFJA51C4.0060	M 6	1	OH3	62	10	28	6	4.5	2,200
EFJA51C4.0080	M 8	1.25	OH3	70	14	-	6.2	5	3,000
EFJA51C4.0277	MF 10	1.25	OH3	75	14	-	7	5.5	3,600
EFJA51C4.0100	M 10	1.5	OH3	75	16	-	7	5.5	3,600
EFJA51C4.0302	MF 12	1.25	OH3	82	14	-	8.5	6.5	4,800
EFJA51C4.0112	M 12	1.75	OH4	82	18	-	8.5	6.5	4,800
EFJA51C4.0116	M 16	2	OH4	95	22	-	12.5	10	8,500
EFJA51C4.0120	M 20	2.5	OH5	105	25	-	15	12	13,500
EFJA51C4.0124	M 24	3	OH5	120	30	-	19	15	22,000
転造									
EFJA72F8.0030	M 3	0.5	RH5	46	10	18	4	3.2	3,300
EFJA72F8.0040	M 4	0.7	RH6	52	12	22	5	4	3,400
EFJA72F8.0050	M 5	0.8	RH6	60	14	25	5.5	4.5	3,600
EFJA72F8.0060	M 6	1	RH7	62	16	28	6	4.5	3,750
EFJA72F8.0080	M 8	1.25	RH7	70	20	-	6.2	5	4,800
EFJA72F8.0100	M 10	1.5	RH7	75	22	-	7	5.5	6,000
EFJA72F8.0112	M 12	1.75	RH8	82	24	-	8.5	6.5	8,500

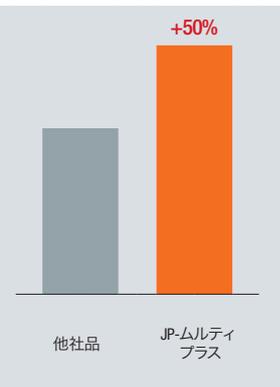
JP-マルチ タップ "プラス" 加工事例 1

被削材:	S45C		
機械:	立型マシニングセンタ		
ねじ径:	M3 x 0.5		
ねじ深さ:	[mm]	5.5	
型番:	他社ポイントタップ	EFJA11C3.0030	
切削速度:	[m/min]	6	10
回転数:	[min-1]	640	1060
結果:	<ul style="list-style-type: none"> - 切削速度をアップ - 工具寿命を30%アップ - 折損などのトラブルなく安定した加工 		



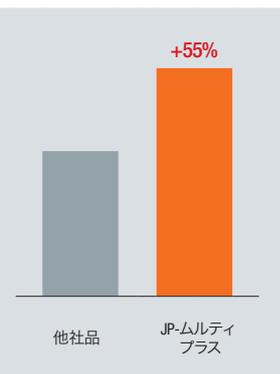
JP-マルチ タップ "プラス" 加工事例 2

被削材:	SUS304		
機械:	立型マシニングセンタ		
ねじ径:	M6 x 1		
ねじ深さ:	[mm]	12	
型番:	他社スパイラルタップ	EFJA51C4.0060	
切削速度:	[m/min]	8	8
回転数:	[min-1]	425	425
結果:	<ul style="list-style-type: none"> - 安定した切くず処理 - 工具寿命を50%アップ - 折損などのトラブルなし 		



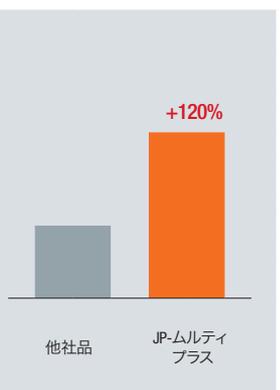
JP-マルチ タップ "プラス" 加工事例 3

被削材:	SCM420		
機械:	立型マシニングセンタ		
ねじ径:	M10 x 1.5		
ねじ深さ:	[mm]	22	
型番:	他社スパイラルタップ	EFJA51C4.0100	
切削速度:	[m/min]	8	15
回転数:	[min-1]	255	480
結果:	<ul style="list-style-type: none"> - 切削速度をアップ - 工具寿命を55%アップ 		



JP-マルチ タップ "プラス" 加工事例 4

被削材:	S45C		
機械:	立型マシニングセンタ		
ねじ径:	M10 x 1.5		
ねじ深さ:	[mm]	22	
型番:	他社転造タップ	EFJA72F8.0100	
切削速度:	[m/min]	12	20
回転数:	[min-1]	380	640
結果:	<ul style="list-style-type: none"> - 切削速度をアップ - 工具寿命を120%アップ - 光沢のある高品質なねじ面 		



エムゲ・フランケン株式会社

☎ 224-0041

横浜市都筑区仲町台1-32-10-403

☎ +81 (0) 45-945-7831 📠 +81 (0) 45-945-7832

✉ info@emuge-franken.jp

🌐 www.emuge-franken.jp

